

MOLATRICI VERTICALI RETTILINEE AD ANGOLO VARIABILE



CARATTERISTICHE TECNICHE		AV10CRM
SPESSORE VETRO	mm	3 ÷ 30
ANGOLO VARIABILE	°	0 ÷ 45
MAX. APERTURA TRAINI CINGOLO	mm	50
DIMENSIONE MINIMA LAVORAZIONE	mm	(100 x 100)*
VELOCITA' DI AVANZAMENTO	m/min	0,6 ÷ 6
ALIMENTAZIONE	Vac	230/400
ALT. LAVORO	mm	760
N°MOLE		10

Glasstek

ØMOLE	mm	150
POTENZA INSTALLATA	Kw	30
PESO	Kg	4200
DIMENSIONI	mt	1,70 x 8,3 x 2,5

*lavora il 40×40 come filo "Piano" e 100×100 come "angolo variabile".

CARATTERISTICHE TECNICHE		AV10
SPESSORE VETRO	mm	3 ÷ 30
ANGOLO VARIABILE	°	0 ÷ 45
MAX. APERTURA TRAINI CINGOLO	mm	50
DIMENSIONE MINIMA LAVORAZIONE	mm	(100 x 100)*
VELOCITA' DI AVANZAMENTO	m/min	0,6 ÷ 6
ALIMENTAZIONE	Vac	230/400
ALT. LAVORO	mm	850
N°MOLE		10
ØMOLE	mm	150
POTENZA INSTALLATA	Kw	30
PESO	Kg	4200
DIMENSIONI	mt	1,70 x 8,3 x 2,5

CARATTERISTICHE TECNICHE		AV15
SPESSORE VETRO	mm	3 ÷ 30
ANGOLO VARIABILE	°	0 ÷ 45
MAX. APERTURA TRAINI CINGOLO	mm	50
DIMENSIONE MINIMA LAVORAZIONE	mm	(100 x 100)*
VELOCITA' DI AVANZAMENTO	m/min	0,6 ÷ 6
ALIMENTAZIONE	Vac	230/400
ALT. LAVORO	mm	760
N°MOLE		15
ØMOLE	mm	150
POTENZA INSTALLATA	Kw	44
PESO	Kg	5300
DIMENSIONI	mt	1,90 x 12,2 x 3,8

STRUTTURA

Le molatrici hanno una struttura in acciaio elettrosaldato di grande robustezza.

Le parti in contatto con l'acqua sono costruite in acciaio inox.

Le guide di scorrimento per i pattini; sono in acciaio trattato per un perfetto scorrimento e per una lunga durata.

TRASPORTO VETRO

Il trasportatore ingresso vetro si regola in altezza tramite dispositivi a vite senza fine.

I trasportatori ingresso/uscita possono essere dotati di dispositivi a frizione che li disattiva, permettendo il carico/scarico lastre mentre la macchina continua a molare.

L'utilizzo dei dispositivi a frizione garantisce inoltre una maggiore durata della cinghie.

MANDRINI

I mandrini sono coassiali per garantire assenza di vibrazioni; che significa massima lucentezza del bordo lavorato.

BASCULA 0°/45°

Glasstek

In acciaio elettrosaldato, accoglie sei mandrini, rotazione angolare realizzata con motoriduttori e guide con pattini a sfere.

CONTROLLO

Input dati su touch screen, di facile utilizzo.

OPZIONI

- Gruppi lavacingoli su gruppi traino e lavatrice su trasporto in uscita
- Dispositivi a frizione su trasporto vetro in ingresso e/o uscita
- Trasportatori di lunghezza superiore allo standard
- Impianto per cerio liquido

Glasstek Suministros S.L.

Pol. Ind. "El Campillo" Edificio Meatza , Planta 2 Dpto 9

C.P. 48500, Gallarta (Vizcaya), España

Tel +34 944 677 266 Fax: +34 944 743 703

Email : info@glasstek.es Web : www.glasstek.es

Glasstek

Glasstek Suministros S.L.

Pol. Ind. "El Campillo" Edificio Meatza , Planta 2 Dpto 9

C.P. 48500, Gallarta (Vizcaya), España

Tel +34 944 677 266 Fax: +34 944 743 703

Email : info@glasstek.es Web : www.glasstek.es

Glasstek

Glasstek Suministros S.L.

Pol. Ind. "El Campillo" Edificio Meatza , Planta 2 Dpto 9

C.P. 48500, Gallarta (Vizcaya), España

Tel +34 944 677 266 Fax: +34 944 743 703

Email : info@glasstek.es Web : www.glasstek.es

Glasstek

Glasstek Suministros S.L.

Pol. Ind. "El Campillo" Edificio Meatza , Planta 2 Dpto 9

C.P. 48500, Gallarta (Vizcaya), España

Tel +34 944 677 266 Fax: +34 944 743 703

Email : info@glasstek.es Web : www.glasstek.es