

CORDON Y FUNDAS DE KEVLAR

PARA RODILLOS DE HORNOS DE TEMPLADO



Glasstek nace en enero del 2017 con un grupo de profesionales del sector, con más de 30 años de experiencia acumulada en la venta de todo tipo de maquinaria, herramientas y consumibles para la manufactura del vidrio plano.

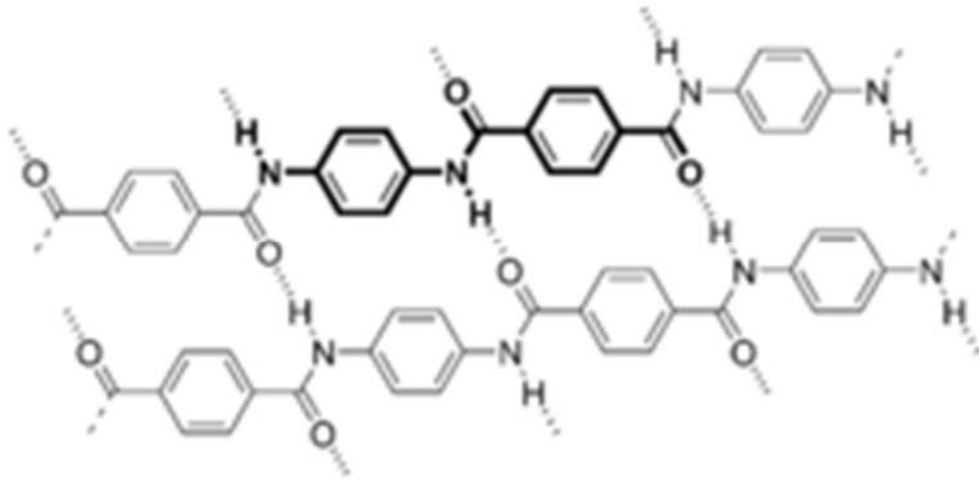
Estos son los pilares sobre los que está fundada nuestra empresa Glasstek:

- Nuestra empresa está orientada a satisfacer las demandas de nuestros clientes.
- Comercializamos automatizaciones y tecnologías de vanguardia.
- Buscamos la excelencia de la calidad en los productos que comercializamos.
- Nuestro objetivo prioritario es la innovación, ayudar a nuestros clientes a mejorar sus procesos productivos.
- Los cambios siempre representan oportunidades positivas.
- Nuestra empresa tiene éxito gracias a las personas que trabajan con nosotros, proveedores y clientes.
- Estamos involucrados activamente en el Desarrollo Sostenible y la Responsabilidad Social.
- Nos comunicamos de una manera abierta y transparente.
- **El servicio al cliente no es un departamento, es una actitud en Glasstek.**

Glasstek

Sección

- 1. PresentaciónPágina 4
- 2. Cordón de KevlarPágina 5
- 3. Fundas Página 9



Estructura química del KEVLAR

1. Presentación

Glasstek suministra una amplia gama de productos para satisfacer sus diferentes necesidades de manejo y manufactura de vidrio en los procesos de curvado y templado del mismo.

Nuestros **cordones y fundas de rodillos de kevlar** resisten temperaturas de hasta 760° C (intermitente) o 540° C (continuo).



Son productos particularmente efectivos en procesos productivos que implican un alto desgaste, donde la fibra de vidrio y otro tipo de materiales quebradizos no resultan adecuados.

Los **cordones de kevlar y fundas para rodillos** de hornos de templado que **Glasstek** suministra se han convertido en un estándar mundial adoptado por los principales fabricantes de vidrio plano y de automoción, así como por los más representativos fabricantes de maquinaria para el procesado del vidrio.



2. Cordón de kevlar

Los cordones de kevlar de **Glasstek** para rodillos de hornos se usan como un recubrimiento en forma de espiral sobre los rodillos de enfriamiento de los hornos de templado horizontal. Nuestros cordones de kevlar para rodillos de hornos se utilizan para ayudar a transportar y proteger el vidrio a lo largo del proceso de enfriamiento rápido.

Durante el proceso de templado térmico, el vidrio se calienta en el horno hasta temperaturas entre 575° - 675° Inmediatamente después, se extrae el vidrio del horno y

se refrigera con aire a baja temperatura con el fin de tensionarlo-templarlo.

Una vez que el vidrio sale del horno, se desplaza sobre una serie de rodillos de metal frío. Estos rodillos de enfriamiento se recubren en espiral con nuestros cordones de kevlar, para evitar que el vidrio aún caliente recoja impurezas inaceptables como consecuencia de la temperatura.



Nuestros cordones de kevlar trenzado para rodillos de hornos se han convertido en estándares industriales para los fabricantes de vidrio plano y para los Fabricantes de Equipos Originales (OEM) pertenecientes al sector del templado de vidrio plano, ya que nuestros productos han demostrado siempre no tener competencia en cuestión de desgaste y durabilidad.

Además de una vida útil superior, los cordones de kevlar trenzado cuadrados para rodillos de hornos ofrecen varias ventajas con respecto a otros materiales de recubrimiento de rodillos de la competencia.

Los materiales de recubrimiento de rodillos de la competencia, que son cordones trenzados de forma circular, tienden a aplastarse y adquirir forma elíptica, especialmente cuando deben trabajar con vidrio pesado. Esto tiene normalmente como consecuencia que existan diferencias de altura a lo largo de la sección de enfriado, haciendo que el vidrio se deforme durante su procesamiento.



Los cordones y tejidos de kevlar trenzado cuadrados y rectangulares para rodillos de hornos son resistentes a la deformación y logran mantener una altura constante a lo largo del módulo, incluso trabajando con vidrio pesado de manera intensiva.

- **Nuestros productos de kevlar trenzado cuadrado ofrecen una durabilidad superior, y son altamente resistentes a la deformación.**
- **Utilizando hilos de kevlar mejorados únicamente de modo mecánico, todos los cordones y tejidos de kevlar para rodillos de hornos evitan dejar marca alguna sobre el vidrio.**



La mayoría de materiales de recubrimiento de rodillos de la competencia, que utilizan un kevlar más brillante basado en filamentos o hilo fundido con kevlar, tienden a dejar trazos grasos inaceptables sobre muchos tipos de vidrio sensible. (Low-e)

Disponemos de 2 tipos de cordón de kevlar, en función del tipo de sección con la que se suministra:

- De sección rectangular (disponible en medidas desde 0.3 x 6.5 mm de espesor y desde 7 mm x 120 mm anchura).
- De sección cuadrada, siendo la más común de 5 x 5 mm

Para su información y consulta, hemos indicado en el siguiente cuadro las diferentes opciones disponibles de nuestro Cordón Trenzado de Kevlar:

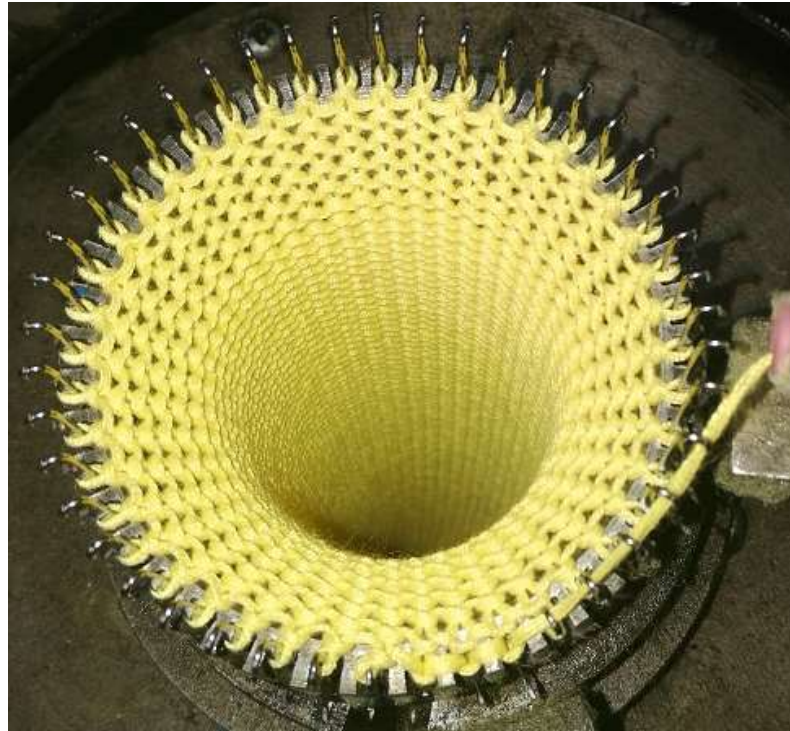
Código producto	Especificaciones de anchura	Especificaciones de grosor	Pedido mínimo
08080112	5.5 mm	5.5 mm	300 metros
08080113	12 mm	3 mm	300 metros
08080111	12 mm	5 mm	300 metros
08080106	13 mm	4 mm	200 metros
08080114	14 mm	3 mm	300 metros
08080110	14 mm	4 mm	200 metros

También se puede estudiar el suministro de tamaños a mitad por encargo.

Por favor no dude en ponerse en contacto con algunos de nuestros comerciales para tratar sus necesidades concretas. Será un placer para nosotros ayudarle a mejorar la productividad de su proceso de fabricación.



3. Fundas de kevlar



Glasstek ofrece 2 líneas de producto bien diferenciadas de productos textiles tubulares sin costura, que resultan ideales para su uso como fundas para rodillos que deben trabajar a altas temperaturas.

Por un lado, **Glasstek** suministra fundas tubulares de kevlar de tejido plano sin costura; por otro lado, acabamos de añadir a nuestra oferta una funda de kevlar de tejido de punto de alta resistencia para rodillos.

Código producto	Especificaciones del diámetro	Especificaciones de grosor	Pedido mínimo
08080115	Ø 38 mm	1 mm	150 metros



Ambos productos se fabrican en una amplia variedad de diámetros internos de manera que puedan adaptarse a una gran variedad de rodillos. Es posible realizar bajo encargo fundas de rodillo en dimensiones específicas que no se encuentren en nuestro catálogo.

Al igual que nuestros cordones de kevlar para rodillos de hornos de templado de vidrio, nuestras fundas de rodillo ofrecen una excelente resistencia a las altas temperaturas, una durabilidad excepcional, y no dejan residuo alguno en el vidrio.

Todas nuestras fundas han sido diseñadas y fabricadas para proporcionar la mayor vida útil posible, posibilitando que su cadena de producción realice tiradas mucho más largas, con lo que se reduce de manera drástica el tiempo empleado en el mantenimiento de la maquinaria.

3.1 Fundas de tejido plano

Dentro del sector del vidrio, las fundas de rodillo **Glasstek** se utilizan de modo altamente satisfactorio en los hornos de templado y curvado de vidrio de la industria de automoción.

Dichos productos se utilizan como una funda protectora alrededor de los rodillos en procesos de curvado y enfriado de vidrio.

Las fundas para rodillo sin costuras que suministra **Glasstek** son utilizadas hoy día por muchos de los principales fabricantes mundiales de vidrio plano. Además, nuestros productos son igualmente utilizados por varios de los más importantes fabricantes de maquinaria para el curvado y templado del vidrio.



Nuestras fundas de rodillo de tejido plano son el complemento idóneo para sus rodillos porque:

- **Pueden resistir temperaturas de hasta 732° C, convirtiéndolos en el complemento ideal para el manejo de las altas temperaturas que se alcanzan durante el curvado del vidrio.**
- **Utilizando amplios hilos de kevlar optimizados mecánicamente, nuestras fundas ofrecen una resistencia superior al corte, por lo que resisten de modo óptimo en caso de rotura del vidrio – un defecto muy común asociado al tipo de tejidos utilizados por la competencia.**
- **Nuestras fundas se acoplan perfectamente a los rodillos de los hornos de templado, evitando prácticamente por completo la formación de pliegues o arrugas en el tejido, lo que posibilita una óptica excelente en el vidrio caliente.**

Glasstek suministra 2 tipos de funda de rodillo de tejido plano:

- **Estándar:** producto estándar, hilos de kevlar optimizados mecánicamente, alta resistencia al calor y al desgaste en comparación con otro tipo de materiales. Se suministra en los siguientes diámetros internos (en mm):

2 / 3,2 / 4,8 / 6,3 / 9,5 / 12,7 / 16 / 19 / 25 / 27 / 28,5 / 31.3 / 35 / 38 / 40 / 50 / 64 / 76 / 80

• **Superior:** versión optimizada del anterior producto; combinación de hilos de kevlar e hilos metálicos, que proporcionan una resistencia aún mayor al calor y al desgaste, para procesos de producción especialmente duros y exigentes. Se suministra en los siguientes diámetros internos (en mm):

2 / 3,2 / 4,8 / 6,3 / 9,5 / 12,7 / 16 / 19 / 25 / 27 / 28,5 / 31.3 / 35 / 38 / 40 / 50 / 64 / 76 / 80

3.2 Fundas de tejido de punto

Muchos de los parabrisas de la industria de automoción actual, así como del vidrio retroiluminado tienen curvaturas cada vez más complejas. Nuestras fundas ofrecen una óptica de máxima calidad incluso en los ejemplos de curvaturas más exigentes.

Nuestras nuevas fundas de tejido de punto han sido diseñadas para ser utilizadas como componentes de 1 sola pieza. Tradicionalmente, en la mayoría de las líneas de templado y curvado de vidrio de automoción, los rodillos se protegían utilizando fundas de 2 piezas: una parte se colocaba en la zona inferior del rodillo, mientras que la otra cubría la zona superior. Este tipo de protección de 2 piezas se usaba porque ofrecía mejor amortiguación, incrementaba el diámetro de los rodillos, y alargaba ligeramente la vida del material.



Sin embargo, nuestras nuevas fundas de tejido de punto han sido diseñadas para su utilización como una única pieza cubre rodillo, eliminando por completo la inversión de recursos que exigía, tanto de tiempo como de recursos, el método tradicional de fundas de 2 piezas. Esto permite un ahorro sustancial de costes y de materiales y una mejora del rendimiento de la línea de templado. Además, en una comparación frente a frente en varias compañías líderes del sector de la automoción, se ha observado que las fundas de 1 pieza que suministra **Glasstek** ofrecen una vida útil superior a la alternativa tradicional en 2 piezas, lo que significa un ahorro sustancial en los costes directos.



Estas fundas están disponibles en los siguientes diámetros internos (en mm):

25 / 38 / 50

Cubiertas para pinzas

Además de resultar excelentes como fundas para rodillos de hornos de templado, las fundas **Glasstek** son también perfectas para su uso como cubiertas para pinzas y tenazas de mano. Están disponibles en una amplia variedad de diámetros de dimensiones reducidas aptas para su uso con pinzas manuales.

Ofrecemos un tipo específico de funda protectora que está entrelazada con un alambre metálico que resulta idóneo como cubierta protectora para pinzas. El hilo metálico hace prolongando así la vida del producto a la vez que las veces de disipador de calor dentro de la funda, mejorando su resistencia al corte y la abrasión.

Glasstek



Glasstek Suministros S.L.

Pol. Ind. "El Campillo" Edificio Meatza , Planta 2 Dpto 9
C.P. 48500, Gallarta (Vizcaya), España
Tel +34 944 677 266 Fax: +34 944 743 703
Email : info@glasstek.es Web : www.glasstek.es