



CLEAN ROLLER ROBOT Preguntas más frecuentes



European patent
International Patent

La nueva máquina para la limpieza y pulido de los rodillos completamente automática "CRR" de Eurotech Way es el sistema práctico, seguro y garantizado para limpiar, pulir, y quitar el polvo de los rodillos de sílice fundida en los hornos de templado del vidrio.

Posicionada en el comienzo de la zona a tratar en el interior del horno, la máquina se aplica para tratar dos rodillos al mismo tiempo, la cabeza de limpieza está equipada de una nivelación automática y compensación para mantener la presión de contacto constante sobre toda la superficie de los rodillos.

- ✓ *EL disco de corte compuesto de una serie de cuchillas rotativas en acero de alta resistencia, es capaz de "cortar" y eliminar de una manera extremadamente precisa y segura todos los residuos de vidrio o esmalte, también de dimensiones microscópicas, desde la superficie del rodillo. Estas cuchillas tienen la característica de ser independientes y autonivelante, dispuestas de tal manera que no tienen ninguna acción abrasiva sobre el rodillo.*
- ✓ *Un disco de pulido disponibles para asegurar una superficie rodillos pulidos perfecto, con excelente acabado, incluso mejor que el original, asegurando que no haya acción abrasiva sobre el rodillo. Los materiales utilizados son el resultado de las investigaciones destinadas a obtener una calidad de pulido nunca alcanzada antes con sistemas de pulido de limpieza convencional*



- ✓ *El disco de eliminación de polvo en la fase final del tratamiento, con un tejido especial adecuadamente humedecido, deberá eliminar el polvo residual que queda en la superficie del rodillo, por lo que es posible reiniciar de inmediato con el horno de templado.*



PREGUNTA: *¿Por qué tengo que comprar el robot de limpieza del rodillo?*

Hasta hoy no he tenido grandes problemas, limpiamos el horno, una vez año si tengo problemas graves en los rodillos, quito los rodillos del horno los limpiamos en manual de lo contrario, si es necesario se pueden reemplazar.

RESPUESTA: *Porqué seguir con el proceso manual cuando puede ser reemplazado y la tecnología permite la evolución y el aumento de la calidad y de los beneficios "ES CÓMO PARAR SU RELOJ CON EL FIN DE AHORRAR TIEMPO". pero es necesario reducir el tiempo de mantenimiento y las paradas de producción.*

PREGUNTA: *Tengo confianza con la limpieza manual de los rodillos. Por lo general, después de una limpieza completa, antes de comenzar con una buena producción, con el fin de estar seguros de que no van a ocurrir más problemas (como el polvo residual, línea blanca), yo voy a Templar por algunas horas un poco de vidrio para sacar los residuos y luego empiezo con la producción.*

RESPUESTA: *La habilidad manual siempre depende de la gente, a pesar de toda su buena voluntad y experiencia en algunas condiciones,especialmente cuando el operador tiene que trabajar en el interior del horno,raspando los rodillos con el polvo enposiciones incómodas, o cuando se debe quitar el rodillosdel horno,con todos los riesgosde romper los rodillos.*

¿Ha evaluado esto??

Ciertamente el proceso manual puede ser reemplazado por máquinas tecnológicas, que pueden garantizar resultados superiores estándar y estables

PREGUNTA: *Cuánto tiempo se tarda en limpiar un horno medio?*

RESPUESTA:. *La primera limpieza normalmente requiere más tiempo debido a que es importante*

para pasar todos los discos de procesamiento, a continuación, para un horno medio también podría ser necesarias 2-3 horas. Para determinar el tiempo es importante también la condición de los rodillos

PREGUNTA: *Cuántos operadores necesitan para hacer la limpieza con el robot?*

RESPUESTA: *2 personas son necesarios sólo para poner el robot sobre los rodillos del horno, a continuación, una única persona para el control, porque la máquina funciona automáticamente*

PREGUNTA: *Con este robot se puede causar daños en los rodillos?*

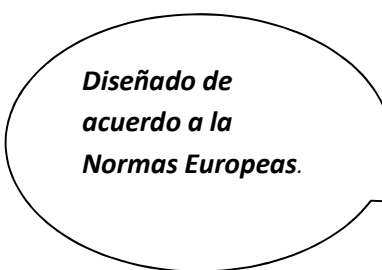
RESPUESTA: *Por supuesto que no, las fases de limpieza y del pulido se hacen en una condición totalmente seca sin utilizar aditivos químicos o agua, además, el robot está diseñado y construido con todo tipo de seguridad, pasiva y activa, con la protección total de los rodillos*

PREGUNTA: *Explique por qué trabajando sobre los rodillos, el robot no los puede dañar?*

RESPUESTA: *Los accesorios que tienen contacto con los rodillos están hechos con materiales blandos, para hacer un toque muy delicado sobre los rodillos, en adición al sistema de amortiguación del cabeza, para salvaguardar y garantizar la integridad de los rodillos en los casos en que los rodillos que no están al mismo nivel uno con el otro. (SEGURIDAD PASIVA)*

En caso de que suceda algún problema externo por ejemplo: corte de energía, interrupción de aire de alimentación, la parada de los rodillos del horno, un ajuste incorrecto por parte del operador, la activación del botón de emergencia, el robot levanta la cabeza de inmediato, eliminando el contacto de la cabeza con los rodillos y parando ahí donde se encuentra.

El robot regresa a su trabajo sólo después de la intervención del operador y sólo cuando él proveerá para el reposicionamiento del cabezal, en el modo manual de la pantalla táctil. (SEGURIDAD ACTIVA)



Diseñado de acuerdo a la Normas Europeas.

PREGUNTA: *En este caso, la vida de los rodillos puede ser más larga?*

RESPUESTA: *Por supuesto, básicamente los discos de procesamiento nunca están en contacto directo con la sílice fundida o cerámica, trabajan sobre la piel formada por la parte pequeña de vidrio fundido que queda sobre los rodillos retenida por la micro porosidad misma del rodillo . De este modo, la limpieza y pulido de esta piel y en diferentes trabajos, la micro porosidad será siempre menor, con el resultado de no retener más algún tipo de residuo. El efecto será que los rodillos tendrán una limpieza y un estado brillante nunca obtenido anteriormente*

PREGUNTA: *Tengo 3 hornos diferentes, ¿Cuántos robots tengo que comprar?*

RESPUESTA: *Si la diferencia entre el horno estrecho y el horno grande no es superior de 800 mm, sólo se necesita un robot de limpieza. Si la diferencia es superior a 800 mm tienes que comprar una máquina más, pero con exclusión del cuadro eléctrico ya que se puede utilizar el mismo.*

PREGUNTA: *Cuánto tiempo necesito para absorber la inversión?...*

RESPUESTA: *los datos obtenidos de nuestros primeros clientes (más de 40 robots instalados nel mundo que trabajan) confirman que la calidad del vidrio producido se ha mejorado en comparación con la limpieza manual.*

*El aumento exponencial de la calidad del vidrio templado, para la eliminación total de cualquier residuo fundido o con polvo desde la superficie de los rodillos, → **reduce drásticamente el periodo de recuperación de la inversión***

- *Menos tiempo de limpieza → más tiempo de producción y menos costes de mantenimiento*
- *Después de la limpieza es posible iniciar inmediatamente con buena producción y no se*

necesita introducir en el horno , vidrio de 2 ° selección para limpiar los rodillos del polvo como con la limpieza manual. → the white line desaparece

- La limpieza perfecta de los rodillos, mejorando su mantenimiento → menos sustitución de rodillos
- Algunos clientes, que por problemas de producción se vieron obligados a utilizar el gas SO2 con el uso planificada de robot, → han reducido o incluso eliminado el uso de este gas



Todavía no está convencido?

Más preguntas?

ESTAMOS AQUÍ!

